

Sellos de Diafragma Anillo Aislante tipo Wafer (Oblea) (Código 80) y tipo Tornillo Pasante (código 81)

Aplicaciones

Los sellos Ashcroft® Tipos *Wafer* (código 80) y tornillo-pasante (código 81) proporcionan la mejor solución para aplicaciones en tuberías de 2 a 20 pulgadas, donde la obstrucción causada por la acumulación de sólidos en suspensión en derivaciones para la instalación de instrumentos puede ser un problema. Su diseño en forma de anillo de auto-limpieza, que permite que el flujo de fluido de proceso lleve los sólidos en suspensión, asegura la medición de la presión de forma precisa a largo plazo. El sistema exclusivo e innovador de montaje y retirada del instrumento a través del acoplamiento rápido SQR™ (patente pendiente Ashcroft®) permite la retirada segura del instrumento con el sello instalado en la tubería sin pérdida del fluido de llenado del conjunto, eliminando así la necesidad de paralizar el proceso para el mantenimiento del instrumento, lo que reduce considerablemente el costo de mantenimiento.

Características

Tabla 1 - Tamaño nominal

Tamaño Nominal	Tipo		Cód.
	Oblea (Tipo 80)	Tornillo Pasante (Tipo 81)	
2"	•	•	02
3"	•	•	03
4"	•	•	04
6"	•	•	06
8"	•	•	08
10"	•	•	10
12"	•		12
14"	•		14
16"	•		16
18"	•		18
20"	•		20

Tabla 2 - Revestimiento interno flexible (diafragma)

Material	Cód.
Buna-N	E
Teflon® (*)	T
EPDM	P
Caucho Natural	R
Viton®	Y

Nota: (*) Solamente para tamaños de hasta 10".

Tabla 3 - Material do cuerpo

Partes en contacto con el proceso	Cód.	Expuesto al ambiente	Cód.
Acero Inoxidable 316	S	Acero Inoxidable 316	S
Acero Carbono	B	Acero Carbono	B

Tabla 4 - Conexión al instrumento

Rosca	Cód.
1/4" NPT	02T
1/2" NPT	04T

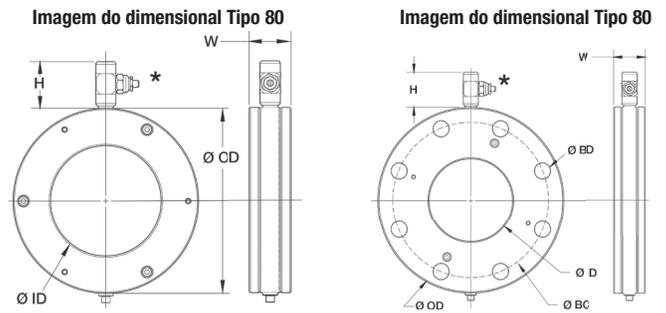


Tabla 5 - Opciones de remoção do instrumento

Remoción del instrumento	Cód.
Sin	N
Válvula Aguja	V
Acople Rápido - SQR™	Q
Válvula Aguja con Acople Rápido - SQR™	Z

Tabla 6 - Clase de la brida

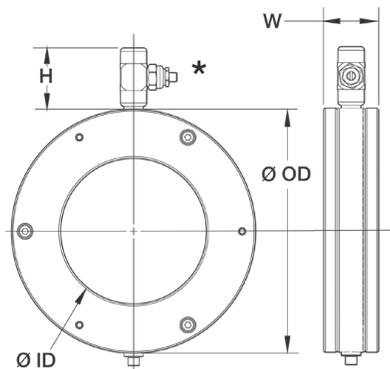
Clase de la Brida	Cód.	
	Oblea (Tipo 80)	Tornillo Pasante (Tipo 81)
150	000	150
300	000	300

Tabla 7 - Fluidos de llenado

Material	Cód.
Sin llenado	NF
Glicerina	XCG
Silicón 10 CTS	XDJ
Silicón 50 CTS	XCK
Halocarbono	XCF

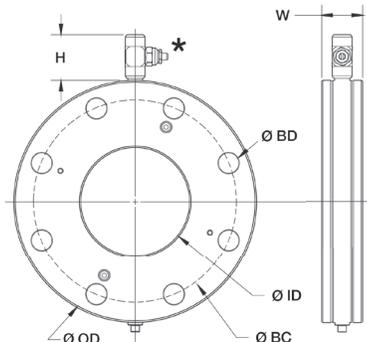
Consulte la fábrica para fluidos adicionales.

Dimensiones en pulgadas



Tipo 80 Wafer (Oblea) de Aislación

Tamaño Nominal del Tubo	Diámetro Interno (ID)	Diámetro Externo (OD)	Ancho (W)	Remoción del Instrumento			Peso en Libras
				Roscado Directo	Acople Rápido SQR™	Válvula Aguja	
2"	2.07	4.00	2.00	1.89	2.04	1.70	4.0
3"	3.07	5.25	2.00	1.89	2.04	1.70	6.3
4"	4.03	6.75	1.50	1.89	2.04	1.70	8.0
6"	6.07	8.63	1.50	1.89	2.67	2.32	10.2
8"	7.98	10.88	1.50	2.39	2.67	2.32	14.9
10"	10.02	13.25	1.50	2.39	2.67	2.32	21.3
12"	12.00	16.00	1.75	2.39	2.67	2.32	39.1
14"	13.25	17.63	1.75	2.89	3.17	2.82	47.8
16"	15.25	20.13	1.75	2.89	3.17	2.82	61.8
18"	17.25	21.50	1.75	2.89	3.67	3.32	58.0
20"	19.25	23.75	1.75	2.89	3.67	3.32	68.6



Tipo 81 Anillo de Aislación de tornillo pasante

Clase ANSI ASME	Tamaño Nominal de Tubo	Diámetro Interno (ID)	Diámetro Externo (OD)	Ancho (W)	Diámetro de Posicionamiento de los agujeros de los Tornillos (BC)	Diámetro de los agujeros de los Tornillos (BD)	Nº de Agujeros de Tornillos	Remoción del Instrumento			Peso en Libras
								Roscado Directo	Acople Rápido SQR™	Válvula Aguja	
150	2"	2.07	6.00	2.00	4.75	0.75	4	0	2.04	1.70	12.0
	3"	3.07	7.50	2.00	6.00	0.75	4	0	2.04	1.70	18.4
	4"	4.03	9.00	1.50	7.50	0.75	8	0	2.04	1.70	18.6
	6"	6.07	11.00	1.50	9.50	0.88	8	0	2.04	1.70	23.9
	8"	7.98	13.50	1.50	11.75	0.88	8	0	2.04	1.70	34.5
	10"	10.02	16.00	1.50	14.25	1.00	12	0	2.04	1.70	44.5
300	2"	2.07	6.50	2.00	5.00	0.75	8	0	2.04	1.70	13.8
	3"	3.07	8.25	2.00	6.62	0.88	8	0	2.04	1.70	22.0
	4"	4.03	10.00	1.50	7.88	0.88	8	0	2.04	1.70	24.5
	6"	6.07	12.50	1.50	10.62	0.88	12	0	2.04	1.70	34.9
	8"	7.98	15.00	1.50	13.00	1.00	12	0	2.04	1.70	47.1
	10"	10.02	17.50	1.50	15.25	1.13	16	0	2.04	1.70	58.8

Opcionales

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
Conexión ao Processo	
Conexión íntegramente soldada (*)	XDU
Identificación	
Etiqueta em inox atada com alambre	XNH
Certificación	
Certificado de conformidad de materiales, calibración por grupo de instrumentos y garantía (si acoplado al instrumento)	CD1

Nota: (*) Ofrecido con cuerpo de acero inoxidable, sin acople rápido (SQR™) o válvula aguja.

Límites de Temperatura de Trabajo

Diafragma	Temperatura
Buna-N	-34/107°C (-30/225°F)
Teflon®	-25/177°C (-15/350°F)
Viton®	-25/177°C (-15/350°F)
Caucho Natural	-34/107°C (-30/225°F)
EPDM	-40/149°C (-40/300°F)

Límites de temperatura del fluido de llenado

Material	Límite de Temperatura
Glicerina	0/204°C (0/400°F)
Silicón 10 CTS	-40/260°C (-40/500°F)
Silicón 50 CTS	-40/316°C (-40/600°F)
Halocarbono	-57/149°C (-70/300°F)

Cómo Especificar

Ejemplo:

81	02	E	S	S	02T	Z	000	NF	IR
TIPO	TAMAÑO NOMINAL DEL TUBO	REVESTIMIENTO INTERNO FLEXIBLE	CUERPO PARTES EN CONTACTO CON EL PROCESO	CUERPO EXPUESTO AL AMBIENTE	CONEXIÓN AL INSTRUMENTO	REMOCIÓN DEL INSTRUMENTO	CONFIGURACIÓN DE LA BRIDA	LÍQUIDO DE LLENADO	OPCIONALES
Vea tabla 1	Vea tabla 1	Vea tabla 2	Vea tabla 3	Vea tabla 3	Vea tabla 4	Vea tabla 5	Vea tabla 6	Vea tabla 7	Vea tabla de opcionales

Willy Instrumentos de Medição e Controle Ltda.
Una Empresa ASHCROFT® INC.

Rua João Pessoa, 620 · São Caetano do Sul · SP · Brasil · CEP: 09520-000
Tel.: (55 11) 4224-7412 · Fax: (55 11) 4224-7477
E-mail: exportacion@ashcroft.com · Site: www.ashcroftsudamericana.com

Máxima presión

52 kgf/cm², error introducido 0,5%.

Límite de Presión

Los límites de presión y temperatura deben ser los informados en la norma de la brida (B16.5), limitadas las temperaturas máximas del fluido de llenado y diafragma.

Nota: Máxima clase de presión de la brida ANSI 300#.